



Scotch-Grip™ 4693-7312

Adesivo per materie plastiche

pag. 1 di 3

Bollettino tecnico

Data: Gennaio 2000

Descrizione Adesivo trasparente elastomerico con elevata adesione iniziale, e proprietà di incollaggio a contatto.
Ha buone proprietà adesive su metalli e molte materie plastiche come ABS, PET caricato vetro, P.P., P.E. lineare e polistirene.
L'adesivo dopo l'asciugamento è flessibile, trasparente e possiede buona resistenza all'acqua e all'invecchiamento.

Proprietà fisiche (non utilizzabili per messa a specifica)	Natura chimica	elastomero sintetico
	Colore	ambra chiaro
	Punto di infiammabilità	-17 °C
	Viscosità (Viscosimetro Brookfield RVF N. 2SP - 20 RPM)	275 CpS a 26 °C

Consigli per l'impiego

Preparazione dei materiali

Le superfici essere asciutte e libere da polvere, grasso, distaccanti.
Per avere i migliori risultati la temperatura dell'adesivo e dei materiali deve essere di almeno 18 °C.

Superfici porose

Applicare l'adesivo su entrambe le superfici: materiali molto assorbenti possono richiedere un'ulteriore applicazione di adesivo. Unire i materiali quando il prodotto è diventato sensibilmente appiccicoso esercitando una pressione regolare.

Superfici non porose

Applicare l'adesivo su entrambe le superfici: per ottenere un incollaggio soddisfacente l'adesivo deve essere asciugato a 80 °C circa per favorire l'evaporazione del solvente, dopodiché unire le parti con pressione regolare quando l'adesivo è ancora caldo.

Intervallo d'impiego

Il tempo di essiccamento dell'adesivo dipende da numerosi parametri quali umidità e temperatura. Quando l'adesivo è applicato a pennello è consigliabile attendere almeno 10 minuti prima dell'incollaggio.
Quando, invece, viene spruzzato, è possibile un accoppiamento quasi immediato delle parti.

Consigli per l'impiego

(continua)

Pulizia

Eccessi di adesivo possono essere rimossi usando solventi comunemente presenti sul mercato, osservando particolare accortezza durante il loro impiego.

Riattivazione termica

L'adesivo può essere riattivato scaldandolo a 80 °C circa ed unendo le parti con pressione regolare.

Prestazioni adesive

(non utilizzabili per messa a specifica)

I dati riportati sono puramente indicativi e sono riferiti a provini preparati accoppiando tela di cotone con i materiali riportati.

Preventivamente i materiali sono stati puliti con alcool etilico e i tests sono stati effettuati dopo condizionamento dei provini per 24 ore a temperatura ambiente e 24 ore 50 °C.

Resistenza alla pelatura (180°) a temp. ambiente espressa in N/cm

Acciaio	39,2
Alluminio	40,2
Polipropilene	33,3
Polietilene	19,6
Nylon	33,3
Polistirene	37,3
Plexiglass	31,4
PVC rigido	35,3
ABS	35,3
Poliestere	37,3
Resine fenoliche	35,3

Note: È sconsigliato l'impiego del prodotto per vinili plastificati.

Modalità di applicazione

Il prodotto può essere applicato a pennello, a spatola e con unità a spruzzo, ha una coprenza media di 6-7 m²/l (0,025 mm di adesivo asciutto) e ha un tempo massimo di accoppiamento delle parti di 60 minuti applicando uno strato di adesivo pari a 0,25 mm su ambedue le superfici.

Apparecchiature a spruzzo per l'applicazione automatica consigliate:

Pistola a spruzzo	Cappello d'aria	Ugello	Pressione	Porta d'aria richiesta	Portata adesivo
De Vilbiss JGA	777	FX	5,5 atm	l/min. 630	0,24 l/min.
Binks N. 62	66 PH	63 A	5,5 atm	l/min. 630	0,27 l/min.
De Vilbiss JGA	45	E	1,7 atm	l/min. 88,2	0,27 l/min.
Binks N. 18 o 62	66 E	66	1,7 atm	l/min. 151,2	0,27 l/min.

Condizioni di magazzino

Per ottenere la massima durata di conservazione, immagazzinare il prodotto a temperatura tra i 15 °C e i 25 °C. Temperature più alte riducono la durata di conservazione, mentre temperature più basse determinano una maggiore viscosità temporanea. Effettuare la rotazione delle scorte secondo il criterio "FIFO": "primo in entrata-primo in uscita".

A richiesta, saremo lieti di indicarvi la prevedibile durata di conservazione di questo prodotto nelle condizioni di immagazzinamento del Vostro stabilimento. La pulizia degli attrezzi d'impiego può essere effettuata con solventi comuni.

Avvertenza importante per l'acquirente

Tutte le informazioni, i dati tecnici e le raccomandazioni contenute nel presente fascicolo sono basate su prove affidabili ma comunque non riferibili all'intera casistica dei possibili utilizzi del prodotto. Quanto segue deve pertanto essere inteso come sostitutivo di ogni garanzia, espressa o implicita.

Il venditore e il produttore saranno responsabili unicamente di sostituire quelle quantità di prodotto di cui sia stato provato il carattere difettoso. Eventuali reclami per merce difettosa devono essere notificati per iscritto alla Società venditrice entro 8 giorni dal ricevimento. Né il venditore né il produttore saranno perseguibili per qualunque infortunio, perdita o danno, diretti o indiretti, derivati dall'uso o dal non corretto uso del prodotto. Prima dell'utilizzatore, il cliente dovrà determinare se il prodotto è adatto all'uso che intende farne verificando altresì la corrispondenza dei dati qui riportati alle prove dallo stesso effettuate ed assumendosi ogni rischio e responsabilità del venditore e del produttore.

Nessuna affermazione o raccomandazione che non sia contenuta nel presente fascicolo avrà valore o effetto a meno che non compaia un accordo firmato da rappresentanti del venditore e del produttore.

Poiché il fabbricante del prodotto descritto nel presente prospetto tecnico non ha alcuna possibilità di controllare l'utilizzatore finale del prodotto stesso da parte del cliente, è all'acquirente immediato e al venditore o venditori intermedi che compete la responsabilità di informare il cliente degli usi a cui tale prodotto risulta adatto e delle sue proprietà, incluse le precauzioni che debbono essere prese per garantire la sicurezza di chi lo utilizza, di terzi e di beni.



Tecnologie Adesive

3M Italia S.p.A.
20090 Segrate (MI) Loc. S. Felice - Via S. Bovio, 3
Tel. 02/7035.2017 - Fax 02/7035.2262