



# Scotch-Weld™ 9323 B/A

## Adesivo strutturale

pag. 1 di 4

### Bollettino tecnico

Data: Gennaio 2000

---

<b>Descrizione</b>	<p>Lo Scotch-Weld™ 9323 B/A è un adesivo bicomponente polimerizzabile a freddo, con le seguenti caratteristiche:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Elevata resistenza agli sforzi di taglio.</li><li>• Buona resistenza meccanica anche a temperature elevate.</li><li>• Elevate resistenze in precarie condizioni ambientali.</li><li>• Tissotropico.</li></ul>
<b>Impieghi</b>	<p>Consigliato per l'incollaggio di metalli, vetro, ceramiche, plastiche, gomme rigide anche in presenza di sostanze aggressive quali olii, carburanti, liquidi anticongelanti, ecc.</p>
<b>Preparazione delle superfici</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• I materiali prima dell'incollaggio devono essere puliti per ottenere una superficie libera da polvere, olio, grasso, ruggine, ecc.</li><li>• I migliori metodi di pulizia sono lo sgrassaggio alcalino, lo sgrassaggio acido e lo sgrassaggio a solvente in fase vapore.</li></ul>
<b>Miscelazione dei componenti</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Miscelare solo una quantità di adesivo pari a quello praticamente usata nel periodo di work life riportata.</li><li>• Per ottenere il massimo delle prestazioni dall'adesivo miscelare accuratamente le parti evitando di inglobare aria nella massa che porterebbe a linee d'incollaggio porose e quindi più deboli.</li><li>• Per controllare l'operazione stendere uno strato di adesivo sottile assicurandosi che la colorazione del prodotto sia omogenea.</li><li>• Evitare il riscaldamento durante la miscelazione.</li></ul>
<b>Tempo di polimerizzazione</b>	<p>È mediamente da considerarsi uguale a 150 minuti per 50 g di adesivo a 23 °C. Temperature più basse o quantità inferiori di adesivo allungano questo periodo.</p>
<b>Attrezzature consigliate</b>	<p>Il prodotto può essere applicato sia con un sistema manuale (spatola, ecc.) o con un'unità pneumatica.</p>

**Spessore** Per ottenere i migliori risultati di adesione lo spessore di prodotto impiegato deve essere compreso tra 0,05 e 0,125 mm.  
La coprenza è di 8 m<sup>2</sup>/l (con spessore = 0,125 mm).

**Ciclo di polimerizzazione** Per ottenere l'incollaggio in un ragionevole lasso di tempo eseguire tutte le operazioni a 25 °C. Applicando una pressione regolare per avere il contatto su tutta la superficie si otterrà l'incollaggio definitivo in un tempo compreso tra le 24 e le 48 ore.

È inoltre possibile effettuare dei cicli termici per ottenere un incollaggio più veloce.

Riportiamo alcuni esempi di riferimento:

66 °C	120 min.
121 °C	5 min.
177 °C	2 min.

Proprietà fisiche (non utilizzabili per messa a specifica)	Base		Accelerante
	Peso specifico	1,15	1,10
Consistenza	Pasta tissotropica	Pasta amminica	
Natura chimica	Epossidica	Modificata	
Work life	ca. 150 min.		
Rapporti di miscelazione			
in peso	100 parti	27 parti	
in volume	100 parti	31 parti	
Colore	Bianco	Rosso	
Sostanza secca	100%	100%	
Intervallo termico di impiego	da -55 °C a 82 °C (per sollecitazioni molto limitate il prodotto può resistere fino a 120÷150 °C)		
Resistenza all'acqua	Buona	Buona	
Resistenza in esterno	Buona	Buona	
Resistenza a olii idrocarburi	Eccellente	Eccellente	

<b>Caratteristiche meccaniche</b> (non utilizzabili per messa a specifica)	Resistenza alla forza di taglio (Alluminio-Alluminio)	
	Prodotto polimerizzato 15 gg a temperatura ambiente	
	-55 °C	37,38 MPa
	+23 °C	35,51 MPa
	+60 °C	28,45 MPa
	+82 °C	21,68 MPa
	+120 °C	3,92 MPa
+150 °C	2,55 MPa	

---

**Caratteristiche  
meccaniche**  
(continua)

Resistenza agli sforzi di pelatura a 90 °C  
(Alluminio-Alluminio)

Prodotto polimerizzato 2 ore a 65 °C

-55 °C	11,4 N/cm
+23 °C	57,4 N/cm
+82 °C	53,3 N/cm

Resistenza agli sforzi di taglio in condizioni particolari (Alluminio-Alluminio)

Prodotto polimerizzato 15 gg a temperatura ambiente

Valore di controllo = 3738 N/cm<sup>2</sup>

Immersione per 30 gg in:

Acqua a temperatura ambiente 33,65 MPa

Benzina a temperatura ambiente 35,90 MPa

JP4 a temperatura ambiente 35,12 MPa

Olio minerale (SAE 20W40) a temperatura ambiente 35,71 MPa

Olio idraulico a temperatura ambiente 36,59 MPa

Soluzione salina (5%) a temperatura ambiente 33,25 MPa

Caldo secco (120 °C) 34,24 MPa

70 °C, 95% di RH 32,18 MPa

50 °C, 95% di RH 36,30 MPa

Resistenza agli urti (metodo AFNOR 76-115)

Substrati Acciaio-alluminio

Spessore adesivo 0,125 mm

Unità di misura kJoule/m<sup>2</sup>

S.W. 9323 B/ polim.  
15 gg a RT 17,4 ± 4,4

S.W 9323 B/A polim.  
1 h a 80 °C 28,7 ± 3,3

S.W 9323 B/A polim.  
2 h a 56 °C 32,2 ± 3,2

---

**Condizioni  
di magazzino**

Conservare il prodotto a temperature comprese tra i +16 °C e i +27 °C.  
Temperature più alte riducono la vita del prodotto.

---

## Avvertenze

Il componente A contiene:

- 2,4,6, - Tris (Dimetilamminoletil) fenolo, diammina polimerica

Il componente B Contiene:

- Resina epossidica

Sostanze nocive per ingestione. Irritante per gli occhi.

Rischioso per gli occhi. Può causare sensibilizzazione cutanea. Evitare il contatto, utilizzare guanti e/o protezione facciali.

In caso di contatto con gli occhi sciacquare immediatamente con abbondante quantità di acqua e consultare un medico.

In caso di contatto con la pelle lavare la parte con acqua e sapone, lavare gli indumenti eventualmente contaminati prima di ulteriore impiego.

Evitare l'inalazione di eventuali vapori durante la polimerizzazione.

---

## Avvertenza importante per l'acquirente

Tutte le informazioni, i dati tecnici e le raccomandazioni contenute nel presente fascicolo sono basate su prove affidabili ma comunque non riferibili all'intera casistica dei possibili utilizzi del prodotto. Quanto segue deve pertanto essere inteso come sostitutivo di ogni garanzia, espressa o implicita.

Il venditore e il produttore saranno responsabili unicamente di sostituire quelle quantità di prodotto di cui sia stato provato il carattere difettoso. Eventuali reclami per merce difettosa devono essere notificati per iscritto alla Società venditrice entro 8 giorni dal ricevimento. Né il venditore né il produttore saranno perseguibili per qualunque infortunio, perdita o danno, diretti o indiretti, derivati dall'uso o dal non corretto uso del prodotto. Prima dell'utilizzatore, il cliente dovrà determinare se il prodotto è adatto all'uso che intende farne verificando altresì la corrispondenza dei dati qui riportati alle prove dallo stesso effettuate ed assumendosi ogni rischio e responsabilità del venditore e del produttore.

Nessuna affermazione o raccomandazione che non sia contenuta nel presente fascicolo avrà valore o effetto a meno che non compaia un accordo firmato da rappresentanti del venditore e del produttore.

Poiché il fabbricante del prodotto descritto nel presente prospetto tecnico non ha alcuna possibilità di controllare l'utilizzatore finale del prodotto stesso da parte del cliente, è all'acquirente immediato e al venditore o venditori intermedi che compete la responsabilità di informare il cliente degli usi a cui tale prodotto risulta adatto e delle sue proprietà, incluse le precauzioni che debbono essere prese per garantire la sicurezza di chi lo utilizza, di terzi e di beni.



### Tecnologie Adesive

3M Italia S.p.A.  
20090 Segrate (MI) Loc. S. Felice - Via S. Bovio, 3  
Tel. 02/7035.2017 - Fax 02/7035.2262

3M e Scotch-Weld sono marchi commerciali della 3M Company